

DYARM

**ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ДВУХЭКЦЕНТРИКОВЫЕ С
РЕДУКТОРОМ / DN 100-2000 / PN 10-16-25 / ФЛАНЦЕВЫЕ**

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ДВУХЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ С РЕДУКТОРОМ / DN 100-2000 / PN 10-16-25 / ФЛАНЦЕВЫЕ

Телефон: **8 (800) 250 80 03** Бесплатно по России Адрес: г.Ростов-на-Дону, ул. Нансена, 109
Электронная почта: info@dyarm.net Сайт производителя: <https://dyarm.net>



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

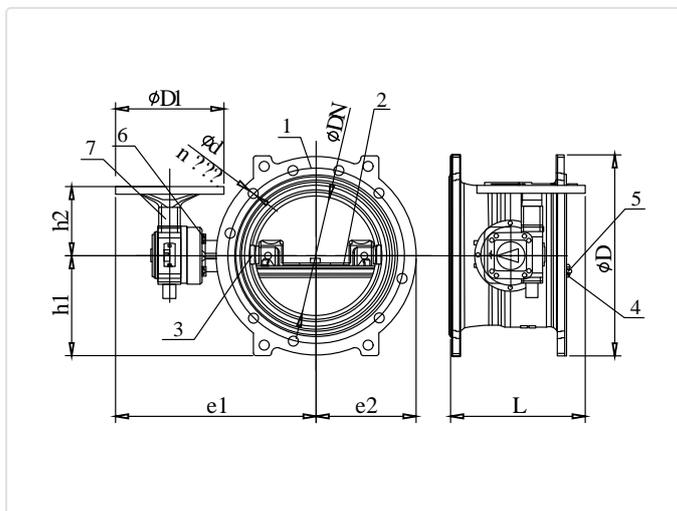
Внутренний диаметр DN:	100 — 2000 мм
Номинальное давление PN:	10 бар / *по запросу - 16 бар / 25 бар
Рабочая температура:	+ 120°C
Тип управления:	редуктор AUMA
Тип присоединения:	фланцевый



ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Описание: Затворы данной серии разработаны для эксплуатации в более тяжелых условиях, чем затворы с симметричным диском (высокие температуры, большее количество циклов срабатывания). Двойной эксцентриковый диск затвора. Диск затвора установлен в корпусе со смещением относительно оси симметрии корпуса затвора и оси трубопровода. Седло и диск имеют конический профиль, что в купе с двойным эксцентриситетом позволяет диску выходить из контакта с седлом при минимальных углах открытия. Седло уплотнительного элемента защищено наплавкой нержавеющей стали на высокопрочный чугун. Защитное антикоррозионное эпоксидно-порошковое покрытие внешних и внутренних поверхностей затвора, включая диск и нажимное кольцо на диске с равномерной толщиной слоя 250 мкм в соответствии с требованиями GSK, предотвращающее коррозию. Опора в корпусе защищена от коррозии кольцевым уплотнением и закрытой опорой диска затвора. Герметичность в обоих направлениях. Максимальная рабочая температура до + 120 градусов. Тип присоединения - фланцевое по ГОСТ 33259-2015.

Применение: Затворы поворотные дисковые двухэксцентриковые предназначены для установки на технологических трубопроводах общепромышленного назначения, на трубопроводах холодного водоснабжения, в системах вентиляции и кондиционирования, на трубопроводах основных и вспомогательных систем АЭС в качестве регулирующих, запорных и запорно-регулирующих устройств для перекрытия потока рабочей среды посредством изменения ее расхода в соответствии с полученной командной информацией. Установка: в колодце / бесколодезная.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

1. Корпус затвора:	
2. Корпус редуктора:	высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием высокопрочный чугун GGG40
3. Штурвал редуктора:	---
4. Диск поворотный:	высокопрочный чугун GGG40
5. Приводной вал:	коррозионно-стойкая сталь 20X13
6. Приливы диска:	высокопрочный чугун GGG40
7. Уплотнительное кольцо:	EPDM / *по запросу - NBR
8. Прижимное кольцо:	сталь с эпоксид. покрыт. / *по запросу - нерж. сталь

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

DN	ØD	L	ØD1	e1	e2	h1	h2	Усилие Н*м	Коэф.	ISO5210	Ød	п отв. шт	Вес
100	220	190	300	329	110	110	240	6.8	34	F10	18	8	32
125	250	200	300	329	110	125	240	9.1					35
150	285	210	300	356	130	142.5	240	15.9					39
200	340	230	300	391	160	175	240	27.2					52
250	395	250	300	437	219	208	250	36.9	38		22	12	89
300	445	270	300	466	244	230	250	54.1					111
350	505	290	300	498	279	265	257	74.3	40		26	16	147
400	565	310	300	545	301	295	257	97.6					175
450	615	330	300	562	336	325	257	125.1					205
500	670	350	400	661	368	363	361	69.7	105		30	20	305
600	780	390	500	787	442	425	445	90.6	120				413
700	895	430	500	853	485	453	445	100.5	168				636
800	1015	470	400	848	533	518	445	58.6	504		33	24	781
900	1115	510	400	909	596	568	480	75.5	540				32
1000	1230	550	400	982	663	643	480	106.7			1285		
1200	1455	630	400	1120	783	748	545	99.3	1024		39	32	2136
1400	1675	710	630	1335	883	853	655	144.5	1088	F14	45	36	2886
1600	1915	790	630	1500	1005	975	725	157.4	1650		52	40	4320
1800	2115	870	630	1570	1125	1075	725	215.1	1650		88	44	5520
2000	2325	950	630	1671	1188	1168	767	281.4	1550		96	48	8350

ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Гарантия Поставщика (Производителя) о соответствии требованиям эксплуатации всех заявленных характеристик, параметров и свойств запорного оборудования, действительна при условии соблюдения Потребителем правил и требований эксплуатации, правил хранения, перемещения и монтажа.

Производитель дает 12 месячный гарантийный срок использования любой модели затвора поворотного межфланцевого, со дня ввода оборудования в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев с момента отгрузки оборудования со склада Поставщика (Производителя).

Невыполнение Потребителем требований и условий, указанных во всех разделах паспорта, является основанием для Производителя аннулировать свои гарантийные обязательства.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка (перевозка, перемещение) любой модели (с рукояткой или редуктором) затвора поворотного межфланцевого должна производиться при температуре воздуха: -40°C ... $+65^{\circ}\text{C}$.

Хранить оборудование следует в складских помещениях, под навесом, в местах, защищенных от атмосферных осадков, пыли, песка и других загрязнений, а также прямых солнечных лучей. При хранении поворотных затворов необходимо не менее 2-х раз в год осматривать арматуру, удалить пыль и грязь, желателен нанести на седловое уплотнение затворов силиконовую смазку. Транспортировка и хранение устройств выполняется в соответствии с ГОСТ 15150-69.

ПРАВИЛА МОНТАЖА

Общие требования к монтажу трубопроводной арматуры

Основные правила и требования, которые необходимо соблюдать, выполняя монтаж любой трубопроводной арматуры:

1. Очистка трубопровода (любым способом) до установки арматуры. Вторичная чистка трубопровода делается после установки оборудования.
2. Установочные фланцы должны иметь ровную рабочую плоскость без каких-либо дефектов.
3. Установка изделий должна производиться только на прямолинейном участке трубопровода.
4. Предусмотреть защиту от гидравлического удара. Необходима установка обратного клапана, который предотвратит гидроудар.
5. При больших DN устройств и тяжелых приводах, нужно предусмотреть дополнительную опору под устройства, чтобы избежать преждевременного разрушения прокладок или винтов.
6. Не следует закрывать запорную арматуру с большим усилием, при этом возможны трещины и поломки запирающего узла.
7. Правильная установка любой трубопроводной арматуры обеспечит ее надежную работу во все время эксплуатации. К монтажу допускаются лица прошедшие инструктаж и сдавшие зачет, либо лица, изучившие инструкцию по конкретному изделию, знающие правила охраны труда и имеющие опыт в установке подобного оборудования.

Перед монтажом

Перед монтажом затвора поворотного межфланцевого (редукторного или ручного управления) необходимо ознакомиться с общими правилами по монтажу трубопроводной арматуры и настоящей инструкцией. Необходимо проверить:

1. Проверьте соответствие данного оборудования с рабочими параметрами системы и общими условиями, прежде всего PN и DN.
2. Убедитесь в нормальном функционировании затвора поворотного межфланцевого до установки на трубопровод (произвести пробное открытие - закрытие).
3. Визуально проверить седло затвора на наличие трещин.

Требование во время монтажа

Во время монтажа необходимо соблюдать следующие условия:

1. Неукоснительно соблюдать 7 пунктов общих требований к монтажу трубопроводной арматуры.
2. Затвор или другое изделие устанавливается по направлению потока (стрелка на корпусе, если есть).
3. Допускается вертикальное положение (штурвал вверх), горизонтальное положение (штурвал в сторону) и наклонное в этих пределах. Для поворотных затворов наилучшее положение – горизонтальное.
4. Не разрешается установка изделий штурвалом вниз.
5. Необходимость установки прокладок для межфланцевых поворотных затворов отсутствует.
6. Болты фланцевых соединений затягиваются в 2-3 подхода (крест-накрест).
7. Если затвор поворотный межфланцевый устанавливается с помощью грузоподъемного оборудования, запрещается снимать и ослаблять грузозахватные приспособления, до полной установки арматуры в трубопроводе.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Использование затвора поворотного межфланцевого разрешается как в положениях полностью «открыто» или полностью «закрыто», так и в промежуточном положении диска. Разрешено использование затворов, в режиме регулирования потока, когда поворотный диск находится в промежуточном положении.

В процессе эксплуатации затворов нельзя допускать изгибов, сжатий, растяжений, перекосов, перетяжки болтов. Следует избегать вибрации и других нагрузок.

В нормальных условиях поворотные затворы ручного управления или с редуктором не требуют никакого дополнительного обслуживания.

Для безаварийной работы устройства рекомендуется несколько раз в год, совершать 3 цикла открытия - закрытия (частота циклов зависит от качества транспортируемой жидкости) затвора поворотного межфланцевого.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Затворы поворотные межфланцевые – это устройства, работающие под высоким давлением. Они являются источниками повышенной

опасности. Необходимо соблюдать основные меры безопасности:

1. К установке допускаются поворотные затворы, которые подходят к перекачиваемым средам и параметрам трубопроводной системы: DN, PN.
2. При любых манипуляциях с оборудованием, крайне необходим предварительный сброс давления среды. Работа под давлением запрещена.
3. Не допускается превышение паспортных параметров среды (температура и давление), которые рекомендованы для данной модели поворотного затвора.

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ

Перемещение трубопроводной арматуры нужно производить с осторожностью с помощью подъемного оборудования (таль, полиспаст, лебедка, подъемный кран) или вручную, избегая повреждения. Необходимо избегать падения изделий.

Строповку оборудования производить за корпус или за специальные приспособления (рым болт, проушины) или за корпус. Запрещается производить строповку за внешние узлы – редуктор, рукоять управления или их вал. Используйте матерчатые стропы, чтобы избежать повреждения защитного покрытия арматуры.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

1. _____ - _____ шт.

2. _____ - _____ шт.

3. _____ - _____ шт.

4. _____ - _____ шт.

Дата продажи _____ г.

Начальник ОТК _____ / _____ (Фамилия И.О. / Подпись)

Штамп ОТК