

DYARM

**ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ГЗ /
ДИСК - ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН / DN 50-900 / PN 10-16 /
МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ**

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ГЗ / ДИСК - ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН / DN 50-900 / PN 10-16 / МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ

Телефон: **8 (800) 250 80 03** Бесплатно по России Адрес: г.Ростов-на-Дону, ул. Нансена, 109
Электронная почта: info@dyarm.net Сайт производителя: <https://dyarm.net>



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

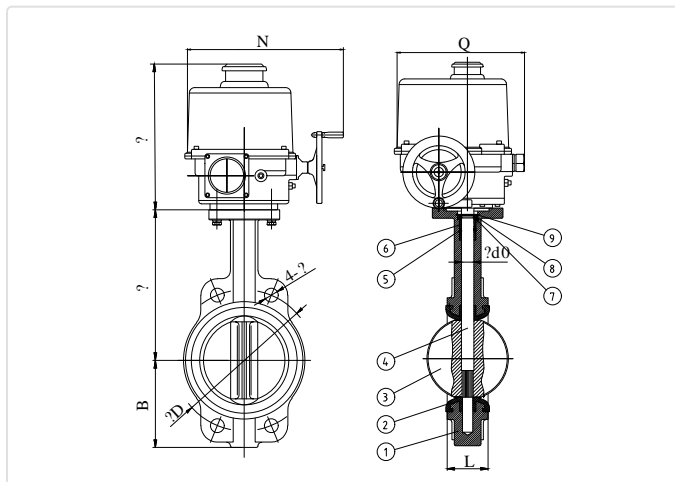
Внутренний диаметр DN:	50 — 900 мм
Номинальное давление PN:	10/16 бар
Рабочая температура:	- 15°C ... + 120°C
Тип управления:	электропривод ГЗ
Тип присоединения:	межфланцевый



ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Описание: Затвор поворотный дисковый межфланцевый изготавливается в чугунном корпусе, имеющем два калиброванных среза для межфланцевой установки. Монтаж затвора на ответные фланцы трубопровода, производится на шпильки или болты через паронитовые прокладки. В корпусе изделия установлена вертикальная стальная ось с запирающим диском. Ось приводится во вращение электроприводом, который позволяет управлять затвором удалённо, без участия человека. Корпус поворотного дискового затвора с электроприводом ГЗ сделан из чугуна. Запирание устройства основано на повороте диска с различным покрытием внутри седла из различных уплотнительных материалов. Угол поворота 90 градусов. Затворы поворотные с электроприводом ГЗ имеют различные условные проходы (DN): от 50 до 900 мм.

Применение: Затвор поворотный дисковый межфланцевый применяется в качестве запорной арматуры для трубопроводов, транспортирующих воду, теплоносители и нейтральные среды, такие как воздух, азот и другие. Применяется в системах водоснабжения, пожаротушения, теплоснабжения и холодоснабжения. Особенность дискового поворотного затвора - это перекрывающий элемент - диск, при перекрывании потока он прокручивается вокруг своей оси на 90 градусов и перекрывает проходной канал арматуры. Может применяться в колодцах и камерах.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

1. Корпус:	Высокопрочный чугун GGG40
2. Седло:	EPDM
3. Диск:	Высокопрочный чугун GGG40
4. Шток:	нержавеющая сталь SS420=AISI420
5. Подшипник:	PTFE
6. Уплотнительное кольцо:	NBR
7. Шайба:	Нержавеющая сталь SS410=AISI410
8. Половинчатая шайба:	Нержавеющая сталь SS410=AISI410
9. Пружинное стопорное кольцо:	Конструкционная сталь

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

DN	A	B	L	ØD	4-Ø	Ød0		ISO5211	Крутящий момент, Н*м		M	N	Q	Электропривод
						PN10	PN16		PN10	PN16				
50	161	80	42	125	4-18	12.6	14.3	F07	10	13	202	178	141	ГЗ-ОФ.45/11К (45Н*м, 11сек, 380В, 25 Вт, IP65, F05/F07, открыто/закрыто)
65	175	89	44,7	145	4-18	12.6	14.3	F07	16	20	202	178	141	ГЗ-ОФ.45/11К (45Н*м, 11сек, 380В, 25 Вт, IP65, F05/F07, открыто/закрыто)
80	181	95	45,2	160	4-18	12.6	14.3	F07	25	30	202	178	141	ГЗ-ОФ.80/21К (80Н*м, 21сек, 380В, 25 Вт, IP65, F05/F07, открыто/закрыто)
100	200	114	52	180	4-18	15.77		F07	40	45	202	178	141	ГЗ-ОФ.80/21К (80Н*м, 21сек, 380В, 25 Вт, IP65, F05/F07, открыто/закрыто)
125	213	127	54,4	210	4-18	18.92		F07	60	72	265	359	195	ГЗ-ОФ.150/22М (150Н*м, 22сек, 380В, 30 Вт, IP65, F07/F10, открыто/закрыто)
150	226	139	55,8	240	4-22	18.92		F07	90	100	281	382	212	ГЗ-ОФ.200/14М (200Н*м, 14сек, 380В, 60 Вт, IP65, F07/F10, открыто/закрыто)
200	260	175	60,6	295	4-22	22.10		F10	160	186	328	424	238	ГЗ-ОФ.400/14М (400Н*м, 14сек, 380В, 90 Вт, IP65, F10/F12, открыто/закрыто)
250	292	203	65,6	350	4-22	28.45		F10	280	315	328	424	238	ГЗ-ОФ.400/14М (400Н*м, 14сек, 380В, 90 Вт, IP65, F10/F12, открыто/закрыто)
300	337	242	76,9	400	4-22	31.60		F10	380	450	328	424	238	ГЗ-ОФ.600/28М (600Н*м, 28сек, 380В, 90 Вт, IP65, F10/F12, открыто/закрыто)
350	368	267	76,5	460	4-22	31.60		F10	500	590	287	554	410	ГЗ-ОФ.1200/30 (1200Н*м, 30сек, 380В, 0,18 кВт, IP65, F12/F14, открыто/закрыто)
400	400	309	86,5	515	4-26	33.15	37.95	F14	750	810	287	554	410	ГЗ-ОФ.1600/30 (1600Н*м, 30сек, 380В, 0,18 кВт, IP65, F12/F14, открыто/закрыто)
450	422	328	102	565	4-26	37.95	42.86	F14	1010	1080	330	660	473	ГЗ-ОФ.2500/30 (2500Н*м, 30сек, 380В, 0,55 кВт, IP65, F14/F16, открыто/закрыто)

DN	A	B	L	ØD	4-Ø	Ød0		ISO5211	Крутящий момент, Н*м		M	N	Q	Электропривод
						PN10	PN16		PN10	PN16				
500	480	361	127	620	4-26	41.12	45.72	F14	1320	1440	330	660	473	ГЗ-ОФ.2500/30 (2500Н*м, 30сек, 380В, 0,55 кВт, IP65, F14/F16, открыто/закрыто)
600	562	459	152	725	16-30	50.65		F16	1800	2260	330	660	473	ГЗ-ОФ.5000/30 (5000Н*м, 30сек, 380В, 0,75 кВт, IP65, F16/F25, открыто/закрыто)
700	624	520	163	840	20-30	63.35		F25	3000	3528	585	585	-	ГЗ-ОФ.10000/75 (10000Н*м, 75сек, 380В, 1,1 кВт, IP65, F16/F25, открыто/закрыто)
800	672	591	188	950	20-33	63.35		F25	4400	4650	585	585	-	ГЗ-ОФ.10000/75 (10000Н*м, 75сек, 380В, 1,1 кВт, IP65, F16/F25, открыто/закрыто)
900	720	656	203	1050	24-33	75		F25	6800	7275	680	680	-	ГЗ-ОФ.12000/75 (12000Н*м, 75сек, 380В, 1,1 кВт, IP65, F25/F30, открыто/закрыто)
1000	800	721	216	1160	24-36	85		F25	7500	8468	-	-	-	по запросу
1200	941	864	276	1380	28-39	105		F30	8900	9600	-	-	-	по запросу

ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Гарантия Поставщика (Производителя) о соответствии требованиям эксплуатации всех заявленных характеристик, параметров и свойств запорного оборудования, действительна при условии соблюдения Потребителем правил и требований эксплуатации, правил хранения, перемещения и монтажа.

Производитель дает 12 месячный гарантийный срок использования любой модели затвора поворотного межфланцевого, со дня ввода оборудования в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев с момента отгрузки оборудования со склада Поставщика (Производителя).

Невыполнение Потребителем требований и условий, указанных во всех разделах паспорта, является основанием для Производителя аннулировать свои гарантийные обстоятельства.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка (перевозка, перемещение) любой модели (с рукояткой или редуктором) затвора поворотного межфланцевого должна производиться при температуре воздуха: -40°C ... $+65^{\circ}\text{C}$.

Хранить оборудование следует в складских помещениях, под навесом, в местах, защищенных от атмосферных осадков, пыли, песка и других загрязнений, а также прямых солнечных лучей. При хранении поворотных затворов необходимо не менее 2-х раз в год осматривать арматуру, удалить пыль и грязь, желателен нанести на седловое уплотнение затворов силиконовую смазку. Транспортировка и хранение устройств выполняется в соответствии с ГОСТ 15150-69.

ПРАВИЛА МОНТАЖА

Общие требования к монтажу трубопроводной арматуры

Основные правила и требования, которые необходимо соблюдать, выполняя монтаж любой трубопроводной арматуры:

1. Очистка трубопровода (любым способом) до установки арматуры. Вторичная чистка трубопровода делается после установки оборудования.
2. Установочные фланцы должны иметь ровную рабочую плоскость без каких-либо дефектов.
3. Установка изделий должна производиться только на прямолинейном участке трубопровода.
4. Предусмотреть защиту от гидравлического удара. Необходима установка обратного клапана, который предотвратит гидроудар.
5. При больших DN устройств и тяжелых приводах, нужно предусмотреть дополнительную опору под устройства, чтобы избежать преждевременного разрушения прокладок или винтов.
6. Не следует закрывать запорную арматуру с большим усилием, при этом возможны трещины и поломки запирающего узла.
7. Правильная установка любой трубопроводной арматуры обеспечит ее надежную работу во все время эксплуатации. К монтажу допускаются лица прошедшие инструктаж и сдавшие зачет, либо лица, изучившие инструкцию по конкретному изделию, знающие правила охраны труда и имеющие опыт в установке подобного оборудования.

Перед монтажом

Перед монтажом затвора поворотного межфланцевого (редукторного или ручного управления) необходимо ознакомиться с общими правилами по монтажу трубопроводной арматуры и настоящей инструкцией. Необходимо проверить:

1. Проверьте соответствие данного оборудования с рабочими параметрами системы и общими условиями, прежде всего PN и DN.
2. Убедитесь в нормальном функционировании затвора поворотного межфланцевого до установки на трубопровод (произвести пробное открытие - закрытие).
3. Визуально проверить седло затвора на наличие трещин.

Требование во время монтажа

Во время монтажа необходимо соблюдать следующие условия:

1. Неукоснительно соблюдать 7 пунктов общих требований к монтажу трубопроводной арматуры.
2. Затвор или другое изделие устанавливается по направлению потока (стрелка на корпусе, если есть).
3. Допускается вертикальное положение (штурвал вверх), горизонтальное положение (штурвал в сторону) и наклонное в этих пределах. Для поворотных затворов наилучшее положение – горизонтальное.
4. Не разрешается установка изделий штурвалом вниз.
5. Необходимость установки прокладок для межфланцевых поворотных затворов отсутствует.
6. Болты фланцевых соединений затягиваются в 2-3 подхода (крест-накрест).
7. Если затвор поворотный межфланцевый устанавливается с помощью грузоподъемного оборудования, запрещается снимать и ослаблять грузозахватные приспособления, до полной установки арматуры в трубопроводе.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Использование затвора поворотного межфланцевого разрешается как в положениях полностью «открыто» или полностью «закрыто», так и в промежуточном положении диска. Разрешено использование затворов, в режиме регулирования потока, когда поворотный диск находится в промежуточном положении.

В процессе эксплуатации затворов нельзя допускать изгибов, сжатий, растяжений, перекосов, перетяжки болтов. Следует избегать вибрации и других нагрузок.

В нормальных условиях поворотные затворы ручного управления или с редуктором не требуют никакого дополнительного обслуживания.

Для безаварийной работы устройства рекомендуется несколько раз в год, совершать 3 цикла открытия - закрытия (частота циклов зависит от качества транспортируемой жидкости) затвора поворотного межфланцевого.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Затворы поворотные межфланцевые – это устройства, работающие под высоким давлением. Они являются источниками повышенной

опасности. Необходимо соблюдать основные меры безопасности:

1. К установке допускаются поворотные затворы, которые подходят к перекачиваемым средам и параметрам трубопроводной системы: DN, PN.
2. При любых манипуляциях с оборудованием, крайне необходим предварительный сброс давления среды. Работа под давлением запрещена.
3. Не допускается превышение паспортных параметров среды (температура и давление), которые рекомендованы для данной модели поворотного затвора.

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ

Перемещение трубопроводной арматуры нужно производить с осторожностью с помощью подъемного оборудования (таль, полиспаст, лебедка, подъемный кран) или вручную, избегая повреждения. Необходимо избегать падения изделий.

Строповку оборудования производить за корпус или за специальные приспособления (рым болт, проушины) или за корпус. Запрещается производить строповку за внешние узлы – редуктор, рукоять управления или их вал. Используйте матерчатые стропы, чтобы избежать повреждения защитного покрытия арматуры.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

1. _____ - _____ шт.

2. _____ - _____ шт.

3. _____ - _____ шт.

4. _____ - _____ шт.

Дата продажи _____ г.

Начальник ОТК _____ / _____ (Фамилия И.О. / Подпись)

Штамп ОТК