

# DYARM

**ЗАДВИЖКИ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ СО ШТУРВАЛОМ /  
DN 50-800 / PN 10-16 / ФЛАНЕЦ-ФЛАНЕЦ**

**ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ**

Телефон: **8 (800) 250 80 03** Бесплатно по России Адрес: г.Ростов-на-Дону, ул. Нансена, 109  
Электронная почта: [info@dyarm.net](mailto:info@dyarm.net) Сайт производителя: <https://dyarm.net>

# ЗАДВИЖКИ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ СО ШТУРВАЛОМ / DN 50-800 / PN 10-16 / ФЛАНЕЦ-ФЛАНЕЦ

Телефон: **8 (800) 250 80 03** Бесплатно по России Адрес: г.Ростов-на-Дону, ул. Нансена, 109  
Электронная почта: [info@dyarm.net](mailto:info@dyarm.net) Сайт производителя: <https://dyarm.net>



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

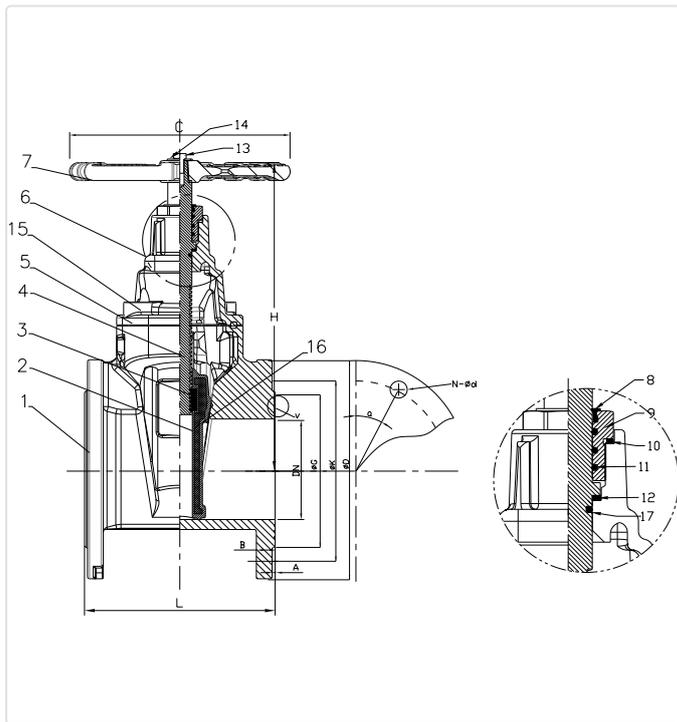
Внутренний диаметр DN:	50 — 800 мм
Номинальное давление PN:	10/16 бар
Рабочая температура жидкости:	- 20°C ... +120°C
Тип управления:	штурвал
Тип присоединения:	фланец/фланец



## ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

**Описание:** Чугунные задвижки с обрезиненным клином со штурвалом имеют неподвижный шпindel из стали. Запирающим элементом служит движущийся по шпинделю клин из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом. Корпус задвижки имеет два вертикальных фланца для крепления на ответные фланцы трубопроводов. Устройство не предназначено для регулирования потока в трубах. Рабочая температура до +120 градусов. Минимальная температура окружающей среды -20 градусов. Рабочее давление PN 10-16 бар, диаметры DN 50-800 мм. Особенностью данной модели является наличие штурвала ручного управления положением («открыто-закрыто») запирающего клинового затвора.

**Применение:** Задвижки с обрезиненным клином со штурвалом применяются для ручного перекрытия потоков среды в трубопроводах различных диаметров. Используются в системах горячего и холодного водоснабжения, в коммунальном хозяйстве, в энергетике и для технологических трубопроводов в промышленности. Изделия часто применяются в обратных трубопроводах (с допустимыми температурами) тепловых сетей. Задвижки надежно работают в системах откачки умеренно загрязненных сточных и шахтных вод.



## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

1. Корпус:	высокопрочный чугун GGG50
2. Клин:	высокопрочный чугун GGG50+EPDM / NBR
3. Гайка штока:	бронза (БрАЖ9-4)
4. Шпindel:	нержавеющая сталь
5. Прокладка:	EPDM
6. Крышка:	высокопрочный чугун GGG50
7. Маховик:	высокопрочный чугун GGG50
8. Пыльник:	EPDM
9. Гайка крышки:	бронза (БрАЖ9-4)
10. Прокладка гайки крышки:	PTFE
11. Уплотнительное кольцо:	EPDM
12. Стопорное кольцо:	бронза (БрАЖ9-4)
13. Болт маховика:	нержавеющая сталь
14. Шайба:	нержавеющая сталь
15. Болт крепления крышки:	нержавеющая сталь
16. Направляющие:	износостойчивый пластик
17. Уплотнительная манжета:	EPDM

**ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ**

DN	L	H	D		K		G		A	B	C	n-Ød		Усилие, Н*м	Вес, кг
			PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16				PN10	PN16		
50	150	205	165		125		102		3	19	170	4-Ø19	4-Ø19	35	11,4
65	170	228	185		145		122		3	19	170	4-Ø19	4-Ø19	40	13,8
80	180	265	200		160		138		3	19	200	8-Ø19	8-Ø19	50	16,9
100	190	300	220		180		158		3	19	200	8-Ø19	8-Ø19	60	20,1
125	200	355	250		210		188		3	19	250	8-Ø19	8-Ø19	80	32
150	210	400	285		240		212		3	19	250	8-Ø23	8-Ø23	90	35,8
200	230	490	340	340	295	295	268	268	3	20	280	8-Ø23	12-Ø23	100	57,5
250	250	585	405	405	350	355	320	320	3	22	320	12-Ø23	12-Ø27	150	82,7
300	270	685	460	460	400	410	370	378	4	25	350	12-Ø23	12-Ø27	240	110,6
350	290	733	520	520	460	470	430	438	4	27	450	16-Ø23	16-Ø27	300	181
400	310	810	580	580	515	525	482	490	4	28	550	16-Ø27	16-Ø31	400	260
450	330	889	640	640	565	585	540	560	4	30	550	20-Ø27	20-Ø31	450	320
500	350	968	715	715	620	650	585	610	4	32	660	20-Ø27	20-Ø34	480	434
600	390	1128	840	840	725	770	690	727	4	36	660	20-Ø30	20-Ø36	550	654
700	430	1360	895	910	840	840	800	793	5	40	*	24-Ø30	24-Ø36	700	800
800	470	1520	1015	1025	950	950	905	900	5	44	*	24-Ø33	24-Ø39	750	1250

## ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Гарантия Поставщика (Производителя) о соответствии всех характеристик, параметров и свойств запорного оборудования требованиям эксплуатации, действительна при условии соблюдения Потребителем условий (требований) эксплуатации, правил хранения, перемещения и монтажа.

Производитель дает гарантийный срок эксплуатации любой модели задвижки клиновой с обрешиненным клином и любым типом привода – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев с момента отгрузки оборудования со склада Поставщика (Производителя).

Невыполнение Потребителем требований и условий, указанных во всех разделах паспорта, является основанием для Производителя аннулировать свои гарантийные обстоятельства.

## ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка (перевозка, перемещение) задвижки с обрешиненным клином должна производиться без механических повреждений и перепадов температур.

Хранить оборудование следует в складских помещениях, под навесом, в местах, защищенных от атмосферных осадков, пыли, песка и других загрязнений, а также прямых солнечных лучей. Запирающее устройство задвижек – обрешиненный дисковый клин должно находиться в полуоткрытом положении. Транспортировка и хранение устройств производится в соответствии с ГОСТ 15150-69.

## ПРАВИЛА МОНТАЖА

### Общие требования к монтажу трубопроводной арматуры

Основные правила и требования, которые необходимо соблюдать, выполняя монтаж любой запорной арматуры:

1. Очистка трубопровода (любым способом) до установки арматуры. Вторичная чистка трубопровода делается после установки оборудования.
2. Установочные фланцы должны иметь ровную рабочую плоскость без каких-либо дефектов.
3. Установка изделий должна производиться только на прямолинейном участке трубопровода.
4. Предусмотреть защиту от гидравлического удара. Сильное давление, возникающее при гидравлическом ударе, может вывести из строя оборудование. В связи, с этим необходима установка обратного клапана, который предотвратит гидроудар.
5. При больших DN устройств и тяжелых приводах, нужно предусмотреть дополнительную опору под устройства, чтобы избежать преждевременного разрушения прокладок или винтов.
6. Не следует закрывать запорную арматуру с большим усилием, при этом возможны трещины и поломки запирающего узла.
7. При установке на сварку изделий из нержавеющей стали, нужно оставлять их в открытом положении.
8. Правильная установка любой трубопроводной арматуры обеспечит ее надежную работу во все время эксплуатации. К монтажу допускаются лица прошедшие инструктаж, либо лица, изучившие инструкцию по конкретному изделию, знающие правила охраны труда и имеющие опыт в установке подобного оборудования.

### Перед монтажом

Перед монтажом задвижки клиновой с любым приводом необходимо ознакомиться с общими правилами по монтажу трубопроводной арматуры и настоящей инструкцией. Необходимо проверить:

1. Проверьте соответствие данного оборудования с рабочими параметрами системы и общими условиями, прежде всего PN и DN.
2. Убедитесь в нормальном функционировании задвижки клиновой с обрешиненным клином до установки на трубопровод (произвести пробное открытие - закрытие).

### Требование во время монтажа

Во время монтажа необходимо соблюдать следующие условия:

1. Неукоснительно соблюдать 7 пунктов общих требований к монтажу трубопроводной арматуры.
2. Задвижка или другое изделие устанавливается по направлению потока (стрелка на корпусе).
3. Допускается вертикальное положение (привод вверх), горизонтальное положение (привод в сторону) и наклонное в этих пределах.
4. Не разрешается установка штурвалом (приводом) вниз.
5. Обязательно необходимо устанавливать прокладки между фланцами устройства и ответными фланцами трубопровода. Прокладка располагается равномерно по всей площади крепления.
6. Болты фланцевых соединений затягиваются в 2-3 подхода (крест-накрест).
7. Если задвижка клиновая с любым приводом и обрешиненным клином устанавливается с помощью грузоподъемного оборудования, запрещается снимать и ослаблять грузозахватные приспособления, до полной установки арматуры в трубопроводе.

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Независимо от типа привода, задвижки клиновые с обрешиненным клином используются в положениях «открыто», «закрыто» и в режиме регулирования потока, когда клин находится в промежуточном положении.

Есть возможность производить замену уплотнения под давлением при обучении персонала представителем производителя.

В процессе эксплуатации нельзя допускать изгибов, сжатий, растяжений, перекосов, перетяжки болтов. Следует избегать вибрации и других нагрузок.

В нормальных условиях задвижки не требуют никакого дополнительного обслуживания.

Для безаварийной работы устройства рекомендуется несколько раз в год, совершать 3 цикла открытия - закрытия (частота циклов зависит от качества транспортируемой жидкости) задвижки клиновой с обрешиненным клином.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Задвижки клиновые с обрешиненным клином – это устройства, работающие под повышенным давлением. Они являются источниками повышенной опасности. Необходимо соблюдать основные меры безопасности:

1. К установке допускаются задвижки, которые подходят к перекачиваемым средам и параметрам трубопроводной системы: DN, PN.
2. Не допускается превышение паспортных параметров среды (температура и давление), которые рекомендованы для данной задвижки.

## ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

Перемещение трубопроводной арматуры нужно производить с осторожностью с помощью подъемного оборудования (таль, полиспаст, лебедка, подъемный кран) или вручную, избегая повреждения. Необходимо избегать падения изделий.

Строповку оборудования производить за корпус или за специальные приспособления (рым болт, проушины) или за корпус. Запрещается производить строповку за внешние узлы (штурвал, редуктор, привод). Используйте матерчатые стропы, чтобы избежать повреждения защитного покрытия арматуры.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

1. \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ шт.

2. \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ шт.

3. \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ шт.

4. \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ шт.

Дата продажи \_\_\_\_\_ г.

Начальник ОТК \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ (Фамилия И.О. / Подпись)

Штамп ОТК